



Tailor-made Rubber Extrusion

Anlagen zur Verarbeitung
von Silikon

DE

Anlagen zur Verarbeitung von Silikon

Für die Herstellung von Schläuchen und Profilen aus Silikonkautschuk fertigt rubicon speziell angepasste Maschinen und Extrusionsanlagen.

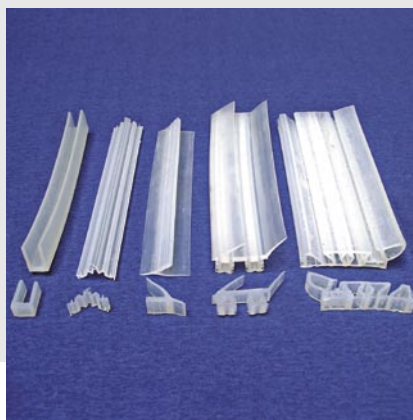
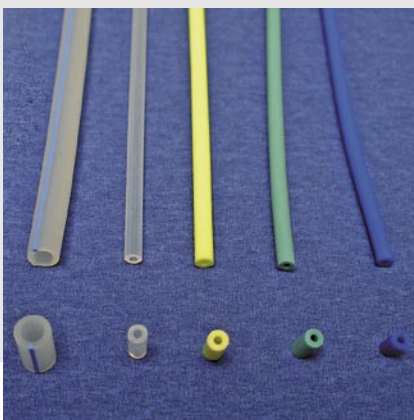


Aufgrund seiner einzigartigen Eigenschaften wird Silikonkautschuk in den unterschiedlichsten Industriezweigen eingesetzt.

Die gute Temperatur- und Alterungsbeständigkeit sowie die ausgezeichnete Elastizität machen es zu einem beliebten Material für Dichtungs- und Dämpfungsbau­teile. In der Medizin- und Lebensmittel­technik wird Silikon eingesetzt, da es sterilisierbar und geschmacks- und geruchsneutral ist.



Ebenso vielfältig wie die Anwendung ist auch die Verarbeitung und damit verbunden die Anforderungen an Fertigungsanlagen. rubicon bietet hierfür verschiedenste Lösungen - individuell an Ihre Anforderungen angepasst.



rubicon Silikontemperofen

Der Silikontemperofen wird für die Wärmebehandlung von Vulkanisaten aus peroxidisch vernetzendem Silikon eingesetzt.

Eigenschaften

- Horizontale Temperaturverteilung durch leistungsstarke Umluftventilatoren
- Geringe Energieverluste durch hochwertige Isolierung
- Kurze Aufheizzeiten
- Hoher Sicherheitsstandard
- Einfache Bedienung



Ausführung

- Beheizung über hochwertige Elektrolufterhitzer
- Gehäuse komplett in Edelstahl ausgeführt
- Fünf herausnehmbare Edelstahl-Bleche ermöglichen einfache Beschickung
- Ausgestattet mit Türsicherheitsschalter
- Absaugung entstehender Gase über Abluftventilator
- Ständige Frischluftzufuhr mit Drucküberwachung über Frischluftventilator



Technische Daten Silikontemperofen

Heizleistung	2 x 30 kW
Temperaturregelung	elektrisch, bis max. 200 °C
Abluftmenge	1100 m ³ /h
Frischluftmenge	600 m ³ /h
Chargengewicht	100 kg

rubicon Small Scale Silikonextrusionslinie

Die Small Scale Silikonextrusionslinie wird für die Vulkanisation von Silikonkautschuken sowohl für medizinische Anwendungen im Reinraum als auch in der Industrieproduktion eingesetzt.



Eigenschaften

- kompakte Bauweise
- universell einsetzbar
- geeignet für Reinraumanwendungen
- einsetzbar zur Herstellung von Schläuchen und Profilen aus Silikon
- auch für sehr weiche oder klebrige Mischungen geeignet
- einfache Reinigung
- ideal für den Einstieg in die Herstellung von extrudierten Silikonprodukten

Silikonextruder

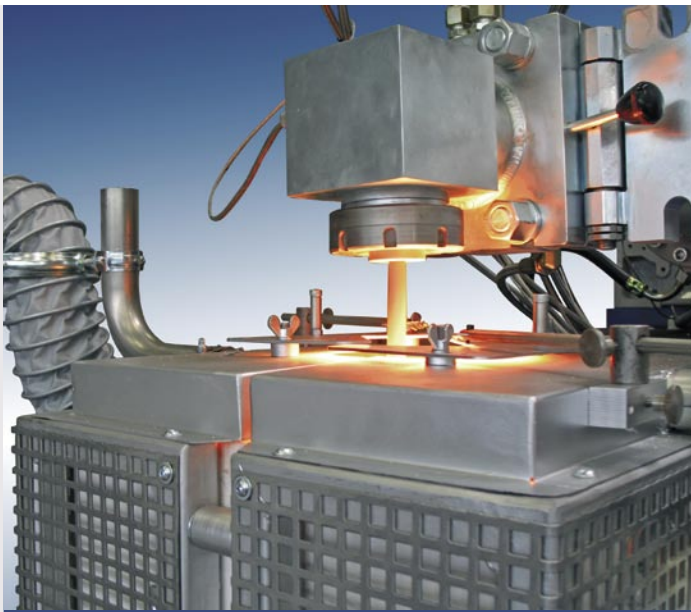
- an die Verarbeitung von Silikonkautschuken angepasste Schnecken- und Zylindergeometrie
- spezielle Speisewalzenkonstruktion zur leichten Reinigung bei Materialwechsel
- Wasserkühlung mit Temperaturregelung für Schnecke, Zylinder und Werkzeug
- Hohe Maßhaltigkeit und Dimensionsstabilität



Die Extrusionslinie ist für die Verarbeitung von peroxidisch- und additionsvernetzenden Silikonen geeignet.

Infrarot-Vulkanisationstunnel

- zur Schockvulkanisation der Produkte
- innere Aufheizung durch Eindringen der Strahlung in das Material
- exakte Maßhaltigkeit selbst bei geringer Viskosität und einwandfreie Oberflächen
- hohe Leistungsdichte der Infrarotstrahlung ermöglicht die Durchvulkanisation von Produkten mit mittleren Wandstärken



Vertikaler Infrarottunnel V-IRT 28/0,8

Technische Daten		
Extruder	Schneckendurchmesser	45 mm
	L/D-Verhältnis	12 D, effektiv
	Drehzahlbereich	3...70 min ⁻¹
	Max. Ausstoß	45 - 65 kg/h
	Max. Antriebsleistung	7 kW
Infrarottunnel	Heizung	Kurzweilige IR-Strahler
	Leistung	28,8 kW

rubicon Hochleistungs-Infrarot/Heißluft- Vulkanisationstunnel H-IRT 8000

Der horizontale Infrarot/Heißluft-Vulkanisationstunnel wird für die Vulkanisation von Silikonkautschuken eingesetzt.

Infrarotsektion



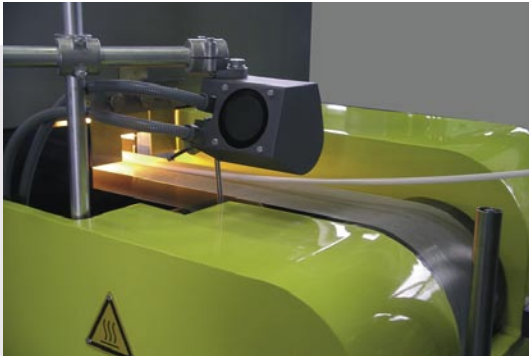
- 1,5 m lange Eingangssektion mit kurzwelligem Infrarotstrahlern zur Schockvulkanisation
- Strahlerleistung max. 24 kW
- regelbare Strahlungsintensität
- Die energiereiche Infrarotstrahlung dringt tief in das Material ein und stabilisiert die Produkte sehr schnell.
- hohe Produktqualität bei gleichzeitig hohem Durchsatz

Heißluftsektion

- 6,5 m lange Sektion für die Ausvulkanisation des Produkts
- effektiver Wärmeübergang durch Gegenstromprinzip
- hohe Luftgeschwindigkeit durch regelbaren Heißluftventilator
- optimale Energieausnutzung durch Umluftbetrieb



Besonders geeignet ist das Vulkanisationsverfahren für transparente und farbige Silikonkautschuke.



Die automatische Bandsteuerung am Einlauf sorgt für einen problemlosen Geradeauslauf des Stahl- oder Stahlgewebes.

Durch die steuerungstechnische Einbindung eines zweiachsigen Lasermesskopfes wird der Produktdurchmesser geregelt. Somit lassen sich Produkte mit geringen Toleranzen herstellen.



Technische Daten H-IRT 8000

Infrarot-Leistung	24 kW
Länge Infrarotsektion	1.500 mm
Heißluft-Leistung	55 kW
Luftgeschwindigkeit	3 - 20 m/s
Länge Heißluftsektion	6.500 mm
Bandgeschwindigkeit	1 - 50 m/min

Kontakt

rubicon Gummitechnik und Maschinenbau GmbH
Hans-Dittmar-Straße 3
06118 Halle/Saale
GERMANY

Tel. +49 345 5 30 15 - 0
Fax +49 345 5 30 15 - 15
E-mail info@rubicon-halle.de
Internet www.rubicon-halle.de

