



## Tailor-made Rubber Extrusion



Installations pour la  
transformation du silicone

FR

# Installations pour la transformation du silicone

Pour la production de tuyaux et profilés en silicone, rubicon fabrique des machines et des installations d'extrusion spécialement adaptées.

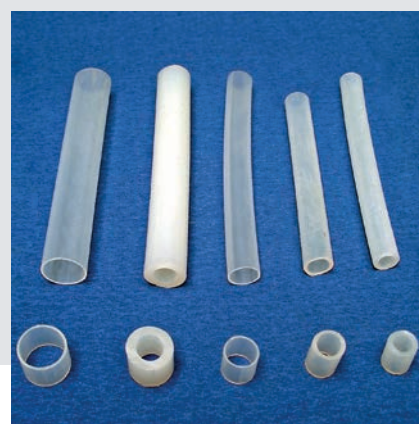
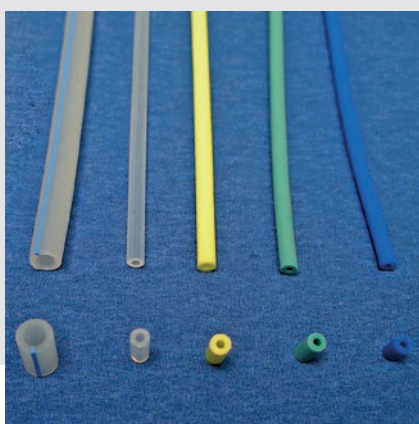


En raison de ses propriétés uniques, le silicone est utilisé dans les branches les plus diverses de l'industrie.

La bonne résistance à la température et au vieillissement ainsi qu'une excellente élasticité en font un matériau apprécié pour les composants d'étanchéité et d'isolation. Dans la technique médicale et la technologie alimentaire, le silicone est stérilisable et sans goût ni odeur.



L'application est tout aussi diversifiée que le traitement et est de ce fait liée aux exigences des installations de fabrication. rubicon offre pour cela les solutions les plus diverses - adaptées à vos besoins individuels.



## rubicon Fours statiques de vulcanisation du silicone

Le four statique pour la vulcanisation du silicone est utilisé pour le traitement thermique des produits à base de silicone réticulant au peroxyde.

### Propriétés

- Répartition horizontale de la température au moyen de puissants ventilateurs de circulation d'air
- Faibles pertes d'énergie grâce à une isolation de haute qualité
- Temps de chauffe courts
- Haut niveau de sécurité
- Facilité d'utilisation



### Exécution

- Chauffage par réchauffeurs d'air électriques de haute qualité
- Carter entièrement en acier inoxydable
- Cinq tôles amovibles en acier inoxydable permettent une alimentation facile
- Equipé d'interrupteurs de sécurité de porte
- Aspiration des gaz se formant par ventilateur d'extraction
- Amenée constante d'air frais au moyen d'un ventilateur d'air frais



### Caractéristiques techniques

Puissance de chauffe	2 x 30 kW
Régulation de température	électrique, jusqu'à max. 200 °C
Quantité d'air extrait	1100 m <sup>3</sup> /h
Quantité d'air frais	600 m <sup>3</sup> /h
Poids de charge	100 kg

# rubicon Ligne d'extrusion de silicone Small Scale

La ligne d'extrusion silicone Small Scale à petit débit est utilisée pour la vulcanisation du silicone aussi bien pour des applications médicales en salle blanche que pour la production industrielle.



Ligne d'extrusion de silicone Small Scale

## Propriétés

- Construction compacte
- Utilisation universelle
- Convient pour les applications en salle blanche
- Utilisée pour la production de tuyaux et de profilés en silicone
- Convient également pour les mélanges très mous ou collants
- Facile à nettoyer
- Idéal pour débiter dans la fabrication de produits en silicone extrudés

## Extrudeuse à silicone

- Vis et géométrie des cylindres adaptées au traitement du silicone
- Conception spéciale du galet bourreur pour faciliter le nettoyage lors du changement de matériau
- Refroidissement par eau avec contrôle de température pour la vis, le cylindre et l'outillage
- Haute précision dimensionnelle et stabilité dimensionnelle



Extrudeuse pour silicone EEK 45

La ligne d'extrusion est appropriée au traitement des silicones au peroxyde.

### Tunnel de vulcanisation infrarouge



Tunnel infrarouge vertical V-IRT 28 kW

- pour la vulcanisation „choc“ des produits
- Chauffe à cœur par pénétration du rayonnement dans le matériau
- Précision dimensionnelle exacte, même à faible viscosité et surfaces impeccables
- Haute densité de puissance du rayonnement infrarouge permettant la vulcanisation à cœur de produits d'une épaisseur moyenne de paroi

#### Caractéristiques techniques

<b>Extrudeuse</b>	Diamètre de vis	45 mm
	Rapport L/D	12 D, effectif
	Gamme de vitesse	3...70 min <sup>-1</sup>
	Débit max.	45 - 65 kg/h
	Puissance d'entraînement max.	7 kW
<b>Tunnel infrarouge</b>	Chauffage	diffuseur infrarouge à courte longueur d'onde
	Puissance	28,8 kW

# rubicon Tunnel de vulcanisation haute puissance infrarouge/à air chaud H-IRT 8000

Le tunnel de vulcanisation horizontal infrarouge/à air chaud est utilisé pour la vulcanisation du silicone.

## Section infrarouge



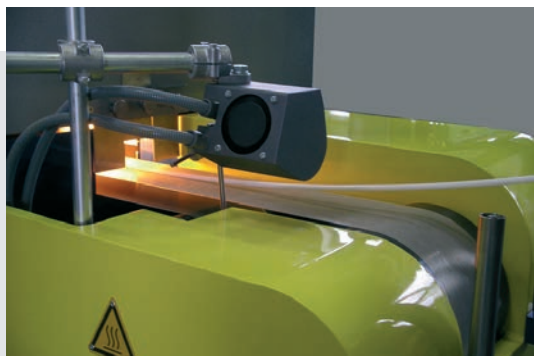
- Section d'entrée, 1,5 m de long, avec émetteurs infrarouges à ondes courtes pour la vulcanisation „choc“
- Puissance de rayonnement 24 kW max.
- Intensité de rayonnement réglable
- Le rayonnement infrarouge, riche en énergie, pénètre en profondeur le matériau et stabilise les produits très rapidement.
- Qualité élevée du produit combinée à un débit élevé

## Section à air chaud

- Section longue de 6,5 m pour la vulcanisation complète du produit
- Transfert de chaleur effectif par le principe de contre-courant
- Vitesse de l'air élevée par ventilateur à air chaud
- Utilisation optimale de l'énergie via le mode de recirculation d'air



Le processus de vulcanisation est particulièrement approprié aux silicones transparents et colorés.



La commande automatique du tapis à l'entrée assure une stabilité directionnelle sans faille du tapis en feuille d'acier ou en acier tressé.

Le diamètre du produit est réglé grâce à l'intégration de la commande d'une tête de mesure laser à deux axes. Ainsi, les produits peuvent être fabriqués avec de faibles tolérances.

#### Caractéristiques techniques H-IRT 8000

Puissance infrarouge	24 kW
Longueur de la section infrarouge	1.500 mm
Puissance de l'air chaud	55 kW
Vitesse de l'air	3 - 20 m/s
Longueur de la section à air chaud	6.500 mm
Vitesse du tapis	1 - 50 m/min

## Contact

rubicon Gummitechnik und Maschinenbau GmbH  
Hans-Dittmar-Straße 3  
06118 Halle/Saale  
GERMANY

Tél. +49 345 5 30 15 - 0  
Fax +49 345 5 30 15 - 15  
E-mail [info@rubicon-halle.de](mailto:info@rubicon-halle.de)  
Internet [www.rubicon-halle.de](http://www.rubicon-halle.de)

